

Průřezová plocha výztuže podle vzdálenosti prutů

průřezová plocha A_s [$\times 10^{-4}$ m²] na šířku 1 m

Vzdálenost vložek [mm]	Průřezová plocha $A_s = \pi \times d_s^2 / 4 \times (1000 / \text{vzd. Vložek v mm})$ [mm ²]												
	Profil prutů d_s [mm]												
	5,5	6	6,5	7	8	10	12	14	16	18	20	22	25
70	3,39	4,04	4,74	5,50	7,18	11,22	16,16	21,99	28,72	36,35	44,88	54,30	70,12
75	3,17	3,77	4,42	5,13	6,70	10,47	15,08	20,53	26,81	33,93	41,89	50,68	65,45
80	2,97	3,53	4,15	4,81	6,28	9,82	14,14	19,24	25,13	31,81	39,27	47,52	61,36
85	2,80	3,33	3,90	4,53	5,91	9,24	13,31	18,11	23,65	29,94	36,96	44,72	57,75
90	2,64	3,14	3,69	4,28	5,59	8,73	12,57	17,10	22,34	28,27	34,91	42,24	54,54
95	2,50	2,98	3,49	4,05	5,29	8,27	11,90	16,20	21,16	26,79	33,07	40,01	51,67
100	2,38	2,83	3,32	3,85	5,03	7,85	11,31	15,39	20,11	25,45	31,42	38,01	49,09
105	2,26	2,69	3,16	3,67	4,79	7,48	10,77	14,66	19,15	24,24	29,92	36,20	46,75
110	2,16	2,57	3,02	3,50	4,57	7,14	10,28	13,99	18,28	23,13	28,56	34,56	44,62
115	2,07	2,46	2,89	3,35	4,37	6,83	9,83	13,39	17,48	22,13	27,32	33,06	42,68
120	1,98	2,36	2,77	3,21	4,19	6,54	9,42	12,83	16,76	21,21	26,18	31,68	40,91
125	1,90	2,26	2,65	3,08	4,02	6,28	9,05	12,32	16,08	20,36	25,13	30,41	39,27
130	1,83	2,17	2,55	2,96	3,87	6,04	8,70	11,84	15,47	19,57	24,17	29,24	37,76
135	1,76	2,09	2,46	2,85	3,72	5,82	8,38	11,40	14,89	18,85	23,27	28,16	36,36
140	1,70	2,02	2,37	2,75	3,59	5,61	8,08	11,00	14,36	18,18	22,44	27,15	35,06
145	1,64	1,95	2,29	2,65	3,47	5,42	7,80	10,62	13,87	17,55	21,67	26,22	33,85
150	1,58	1,88	2,21	2,57	3,35	5,24	7,54	10,26	13,40	16,96	20,94	25,34	32,72
155	1,53	1,82	2,14	2,48	3,24	5,07	7,30	9,93	12,97	16,42	20,27	24,52	31,67
160	1,48	1,77	2,07	2,41	3,14	4,91	7,07	9,62	12,57	15,90	19,63	23,76	30,68
165	1,44	1,71	2,01	2,33	3,05	4,76	6,85	9,33	12,19	15,42	19,04	23,04	29,75
170	1,40	1,66	1,95	2,26	2,96	4,62	6,65	9,06	11,83	14,97	18,48	22,36	28,87
175	1,36	1,62	1,90	2,20	2,87	4,49	6,46	8,80	11,49	14,54	17,95	21,72	28,05
180	1,32	1,57	1,84	2,14	2,79	4,36	6,28	8,55	11,17	14,14	17,45	21,12	27,27
185	1,28	1,53	1,79	2,08	2,72	4,25	6,11	8,32	10,87	13,76	16,98	20,55	26,53
190	1,25	1,49	1,75	2,03	2,65	4,13	5,95	8,10	10,58	13,39	16,53	20,01	25,84
195	1,22	1,45	1,70	1,97	2,58	4,03	5,80	7,89	10,31	13,05	16,11	19,49	25,17
200	1,19	1,41	1,66	1,92	2,51	3,93	5,65	7,70	10,05	12,72	15,71	19,01	24,54
210	1,13	1,35	1,58	1,83	2,39	3,74	5,39	7,33	9,57	12,12	14,96	18,10	23,37
220	1,08	1,29	1,51	1,75	2,28	3,57	5,14	7,00	9,14	11,57	14,28	17,28	22,31
230	1,03	1,23	1,44	1,67	2,19	3,41	4,92	6,69	8,74	11,06	13,66	16,53	21,34
240	0,99	1,18	1,38	1,60	2,09	3,27	4,71	6,41	8,38	10,60	13,09	15,84	20,45
250	0,95	1,13	1,33	1,54	2,01	3,14	4,52	6,16	8,04	10,18	12,57	15,21	19,63
260	0,91	1,09	1,28	1,48	1,93	3,02	4,35	5,92	7,73	9,79	12,08	14,62	18,88
270	0,88	1,05	1,23	1,43	1,86	2,91	4,19	5,70	7,45	9,42	11,64	14,08	18,18
280	0,85	1,01	1,19	1,37	1,80	2,80	4,04	5,50	7,18	9,09	11,22	13,58	17,53
290	0,82	0,97	1,14	1,33	1,73	2,71	3,90	5,31	6,93	8,77	10,83	13,11	16,93
300	0,79	0,94	1,11	1,28	1,68	2,62	3,77	5,13	6,70	8,48	10,47	12,67	16,36
350	0,68	0,81	0,95	1,10	1,44	2,24	3,23	4,40	5,74	7,27	8,98	10,86	14,02
400	0,59	0,71	0,83	0,96	1,26	1,96	2,83	3,85	5,03	6,36	7,85	9,50	12,27
450	0,53	0,63	0,74	0,86	1,12	1,75	2,51	3,42	4,47	5,65	6,98	8,45	10,91

Průřezová plocha výztuže podle počtu prutů

průřezová plocha A_s [$\times 10^{-4}$ m²]

Obvod průřezu $o = \pi \times d_s$ mm	Hmotnost 1m prutu kg/m	Profil prutů d_s mm	Průřezová plocha $A_s = \pi \times d_s^2 / 4 \times \text{počet prutů}$ [mm ²]								
			Počet prutů								
			1	2	3	4	5	6	7	8	9
12,6	0,099	4	0,13	0,25	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1,01	1,13
14,1	0,125	4,5	0,16	0,32	0,48	0,64	0,80	0,95	1,11	1,27	1,43
15,7	0,154	5	0,20	0,39	0,59	0,79	0,98	1,18	1,37	1,57	1,77
17,3	0,187	5,5	0,24	0,48	0,71	0,95	1,19	1,43	1,66	1,90	2,14
18,8	0,222	6	0,28	0,57	0,85	1,13	1,41	1,70	1,98	2,26	2,54
20,4	0,260	6,5	0,33	0,66	1,00	1,33	1,66	1,99	2,32	2,65	2,99
22,0	0,302	7	0,38	0,77	1,15	1,54	1,92	2,31	2,69	3,08	3,46
23,6	0,347	7,5	0,44	0,88	1,33	1,77	2,21	2,65	3,09	3,53	3,98
25,1	0,395	8	0,50	1,01	1,51	2,01	2,51	3,02	3,52	4,02	4,52
26,7	0,445	8,5	0,57	1,13	1,70	2,27	2,84	3,40	3,97	4,54	5,11
28,3	0,499	9	0,64	1,27	1,91	2,54	3,18	3,82	4,45	5,09	5,73
29,8	0,556	9,5	0,71	1,42	2,13	2,84	3,54	4,25	4,96	5,67	6,38
31,4	0,617	10	0,79	1,57	2,36	3,14	3,93	4,71	5,50	6,28	7,07
37,7	0,888	12	1,13	2,26	3,39	4,52	5,65	6,79	7,92	9,05	10,18
44,0	1,208	14	1,54	3,08	4,62	6,16	7,70	9,24	10,78	12,32	13,85
50,3	1,578	16	2,01	4,02	6,03	8,04	10,05	12,06	14,07	16,08	18,10
56,5	1,998	18	2,54	5,09	7,63	10,18	12,72	15,27	17,81	20,36	22,90
62,8	2,466	20	3,14	6,28	9,42	12,57	15,71	18,85	21,99	25,13	28,27
69,1	2,984	22	3,80	7,60	11,40	15,21	19,01	22,81	26,61	30,41	34,21
78,5	3,853	25	4,91	9,82	14,73	19,63	24,54	29,45	34,36	39,27	44,18
88,0	4,834	28	6,16	12,32	18,47	24,63	30,79	36,95	43,10	49,26	55,42
100,5	6,313	32	8,04	16,08	24,13	32,17	40,21	48,25	56,30	64,34	72,38
113,1	7,990	36	10,18	20,36	30,54	40,72	50,89	61,07	71,25	81,43	91,61
122,5	9,378	39	11,95	23,89	35,84	47,78	59,73	71,68	83,62	95,57	107,51
157,1	15,413	50	19,63	39,27	58,90	78,54	98,17	117,81	137,44	157,08	176,71