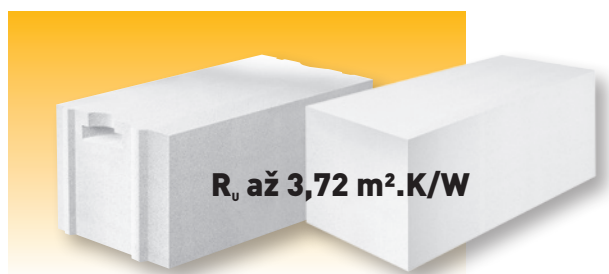


PŘESNÉ TVÁRNICE



- Výjimečné tepelněizolační vlastnosti
- Snadné a rychlé zdění bez odpadu
- Stejně technické vlastnosti ve všech směrech

Specifikace

Tvárnice z autoklávovaného póro-betonu kategorie I

Norma/předpis

ČSN EN 771-4 Specifikace zdících prvků

Použití

Nosné i nenosné obvodové a vnitřní stěny, ztužující, výplňové a požární stěny nízkopodlažních i vícepodlažních budov.

Profilování

S dvojitým perem a drážkou a úchopovými kapsami (PDK) nebo hladké (HL), šířky: 200, 250, 300, 375 mm

Rozměrové tolerance

Délka/šířka: $\pm 1,5$ mm, výška ± 1 mm

Zpracování

Přesné zdění na tenké maltové lože tl. 1–3 mm

Zásadně dodržovat plnoplošné maltování celé ložné spáry.

Pro nanášení malty používat výhradně přesné zubaté lžíce Ytong odpovídající šířky.

Malta

Ytong – tenkovrstvá zdící malta

Reakce na oheň

Třída A1 – nehořlavé
ČSN EN 13501-1

Povrchové úpravy

Vnitřní omítky:

Sádrové a vápenosádrové omítky

Keramické obklady:

Přímo na zdivo bez nutnosti předchozí úpravy

Vnější omítky:

Lehké omítky určené pro pórobe-ton, paropropustné a vodoodpudivé

Doporučené vlastnosti omítek:

- objemová hmotnost 800 až 1 200 kg/m³
- pevnost v tlaku 2 až 5 N/mm²
- pevnost v tahu za ohybu $\geq 0,5$ N/mm²
- přilnavost $\geq 0,2$ N/mm²
- nasákavost $w \leq 0,5$ kg.m⁻².h^{-0,5}
- dodržovat tloušťku vrstvy omítek doporučenou výrobcem



Technické vlastnosti – přesné tvárnice a zdivo

značka pórobetonu	P2-400	P2-500	P4-500	P4-550	P6-650	
Pevnost zdicích prvků v tlaku f_b (EN 772-1)	2,6	2,8	4,2	5,0	6,5	N/mm ²
Objemová hmotnost zdicích prvků v suchém stavu max.	400	500	500	550	650	kg/m ³
Součinitel tepelné vodivosti (P = 50 %) $\lambda_{10, dry}$	0,096	0,130	0,130	0,150	0,170	W/(m.K)
Návrhová hodnota součinitele tepelné vodivosti zdiva λ_u	0,101	0,137	0,137	0,158	0,179	W/(m.K)
Faktor difuzního odporu μ	5/10	5/10	5/10	5/10	5/10	–
Měrná tepelná kapacita c	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	kJ/(kg.K)
Vlhkostní přetvoření, souč. smrštění ϵ	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	mm/m
Přídržnost	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	N/mm ²
Charakter. hodnota vlastní tíhy zdiva (ČSN EN 1991-1-1)	5,0	6,0	6,0	6,6	7,8	kN/m ³
Charakter. pevnost zdiva v tlaku f_k (ČSN EN 1996-1-1)	1,80	1,92	2,71	3,14	3,93	N/mm ²

Všechny tvárnice Ytong splňují požadavky na zdivo dle platných ČSN a EN i požadavky na pevnost zdicích prvků v oblastech s velmi malou a malou seizmicitou dle ČSN EN 1998-1. Pro oblasti s větší seizmicitou jsou vhodné tvárnice značek P4-550 a P6-650.

Základní údaje – přesné tvárnice a zdivo

	rozměry tvárnice $\bar{s} \times v \times d$	tl. zdiva	tepelný odpor R_{dry}	tepelný odpor R_u	součinitel prostupu tepla U_u	neprů- zvučnost R_w	požární odolnost REIW	spotřeba malty na 1m ² zdiva HL/PDK	směrná pracnost zdění	počet kusů na paletě	obsah palety	plocha zdiva na paletě
	mm	mm	m ² .K/W	m ² .K/W	W/(m ² .K)	dB	min	kg/m ²	h/m ³	ks	m ³	m ²
P2-400	300 × 249 × 599	300	3,13	2,98	0,318	46	180	4,2/3,0	1,55	30	1,342	4,50
P2-400	375 × 249 × 599	375	3,91	3,72	0,257	48	180	5,2/3,8	1,50	24	1,342	3,60
P2-500	200 × 249 × 599	200	1,54	1,47	0,612	43	180	2,8/2,0	2,00	42	1,253	6,30
P2-500	250 × 249 × 599	250	1,92	1,83	0,500	47	180	3,6/2,5	1,85	36	1,342	5,40
P4-500	200 × 249 × 599	200	1,54	1,47	0,612	43	180	2,8/2,0	2,00	42	1,253	6,30
P4-500	250 × 249 × 599	250	1,92	1,83	0,500	47	180	3,6/2,5	1,85	36	1,342	5,40
P4-500	300 × 249 × 499	300	2,31	2,20	0,422	48	180	4,6/3,0	1,60	30	1,118	3,75
P4-500	375 × 249 × 499	375	2,89	2,75	0,343	50	180	5,6/3,8	1,55	24	1,118	3,00
P4-550	250 × 249 × 599	250	1,67	1,59	0,569	47	180	3,6/2,5	1,85	36	1,342	5,40
P4-550	300 × 249 × 499	300	2,00	1,91	0,482	48	180	4,6/3,0	1,60	30	1,118	3,75
P6-650	200 × 249 × 499	200	1,18	1,12	0,775	44	180	2,9/2,0	2,10	42	1,044	5,25
P6-650	250 × 249 × 499	250	1,47	1,40	0,637	47	180	3,8/2,5	1,90	36	1,118	4,50
P6-650	300 × 249 × 499	300	1,77	1,68	0,540	48	180	4,6/3,0	1,65	30	1,118	3,75

Platný sortiment a expediční údaje viz aktuální ceník.

Tepelný odpor R_u a součinitel prostupu tepla U_u jsou návrhové hodnoty pro neomítnuté zdivo vnější stěny.

Hodnota U_u stanovena pro odpory při přestupu tepla $R_{si} = 0,13$ a $R_{se} = 0,04$ m².K/W.