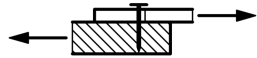
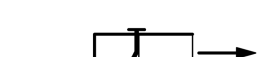
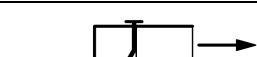
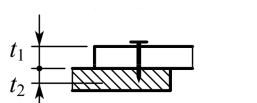
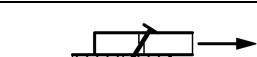
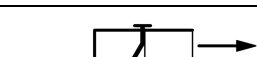
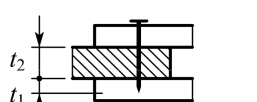


Tab. 2 – Charakteristická únosnost příčně namáhaného hřebíku pro stříhovou spáru konstrukčních prvků ze dřeva a materiálů na bázi dřeva (rozhodující je nejmenší hodnota)

Únosnost			Způsob porušení
Jednostřížný spoj	1	$F_{v,Rk} = f_{h,1,k} t_1 d$	
	2	$F_{v,Rk} = f_{h,2,k} t_2 d$	
	3	$F_{v,Rk} = \frac{f_{h,1,k} t_1 d}{1 + \beta} \left\{ \sqrt{\beta + 2 \beta^2 \left[1 + \frac{t_2}{t_1} + \left(\frac{t_2}{t_1} \right)^2 \right] + \beta^3 \left(\frac{t_2}{t_1} \right)^2} - \beta \left(1 + \frac{t_2}{t_1} \right) \right\}$	
	4	$F_{v,Rk} = 1,05 \frac{f_{h,1,k} t_1 d}{2 + \beta} \left[\sqrt{2 \beta (1 + \beta) + \frac{4 \beta (2 + \beta) M_{y,Rk}}{f_{h,1,k} d t_1^2}} - \beta \right]$	
	5	$F_{v,Rk} = 1,05 \frac{f_{h,1,k} t_2 d}{1 + 2 \beta} \left[\sqrt{2 \beta^2 (1 + \beta) + \frac{4 \beta (1 + 2 \beta) M_{y,Rk}}{f_{h,1,k} d t_2^2}} - \beta \right]$	
	6	$F_{v,Rk} = 1,15 \sqrt{\frac{2 \beta}{1 + \beta}} \sqrt{2 M_{y,Rk} f_{h,1,k} d}$	
	t_1 je tloušťka dřeva na straně hlavy hřebíku, t_2 hloubka zaražení konce hřebíku.		
Dvojitřížný spoj	7	$F_{v,Rk} = f_{h,1,k} t_1 d$	
	8	$F_{v,Rk} = 0,5 f_{h,2,k} t_2 d$	
	9	$F_{v,Rk} = 1,05 \frac{f_{h,1,k} t_1 d}{2 + \beta} \left[\sqrt{2 \beta (1 + \beta) + \frac{4 \beta (2 + \beta) M_{y,Rk}}{f_{h,1,k} d t_1^2}} - \beta \right]$	
	10	$F_{v,Rk} = 1,15 \sqrt{\frac{2 \beta}{1 + \beta}} \sqrt{2 M_{y,Rk} f_{h,1,k} d}$	
	t_1 je menší z tloušťky dřeva na straně hlavy a hloubky zaražení konce hřebíku, t_2 tloušťka středního prvku.		
$f_{h,1,k}, f_{h,2,k}$ jsou charakteristické pevnosti v otláčení stěny otvoru v dřevěném prvku s tloušťkou t_1, resp. t_2, $\beta = f_{h,2,k} / f_{h,1,k}$ poměr mezi pevnostmi v otláčení, d průměr hřebíku, $M_{y,Rk}$ charakteristický plastický moment únosnosti hřebíku. Poznámka – Stříhové únosnosti č. 3, 4, 5, 6 a 9, 10 lze zvýšit vlivem odolnosti hřebíku proti vytažení, viz EC.			