

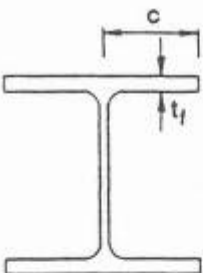
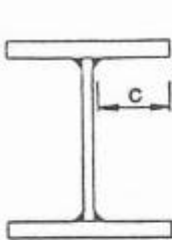
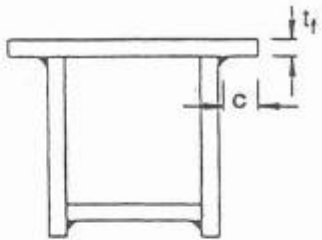
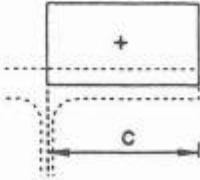
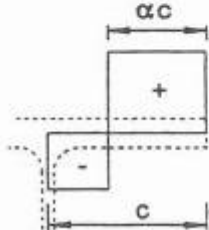
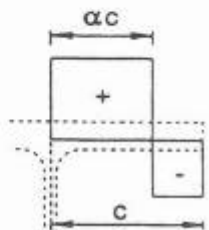
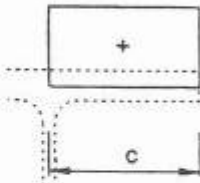
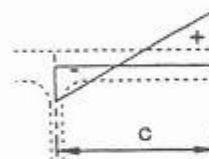
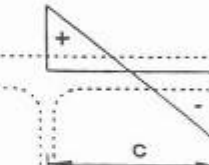
a) STOJINY

Osa ohybu $d = h - 3t \quad [t = t_f = t_w]$				
Třída	Ohýbaná stojina	Tlačená stojina	Stojina namáhaná ohybem a tlakem	
Rozdělení napětí v průřezu (tlak má kladné znaménko)				
1	$d/t_w \leq 72 \varepsilon$	$d/t_w \leq 33 \varepsilon$	když $\alpha > 0,5$: $d/t_w \leq 396 \varepsilon / (13 \alpha - 1)$ když $\alpha < 0,5$: $d/t_w \leq 36 \varepsilon / \alpha$	
2	$d/t_w \leq 83 \varepsilon$	$d/t_w \leq 38 \varepsilon$	když $\alpha > 0,5$: $d/t_w \leq 456 \varepsilon / (13 \alpha - 1)$ když $\alpha < 0,5$: $d/t_w \leq 41,5 \varepsilon / \alpha$	
Rozdělení napětí v průřezu (tlak má kladné znaménko)				
3	$d/t_w \leq 124 \varepsilon$	$d/t_w \leq 42 \varepsilon$	když $\psi > -1$: $d/t_w \leq 42 \varepsilon / (0,67 + 0,33\psi)$ když $\psi \leq -1$: $d/t_w \leq 62 \varepsilon (1 - \psi)(-\psi)^{1/2}$	
$\varepsilon = (235/f_y)^{1/2}$	f_y	235	275	355
	ε	1	0,92	0,81

b) VNITŘNÍ ČÁSTI PÁSNIC

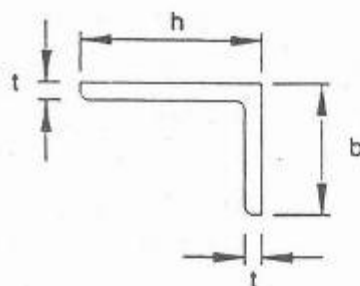
Třída	Typ	Ohýbaný průřez		Tlačený průřez	
Rozdělení napětí (tlak má kladné znaménko)					
1	Válcovaný uzavřený průřez Ostatní	$(b - 3 t_f) / t_f \leq 33 \varepsilon$ $b / t_f \leq 33 \varepsilon$		$(b - 3 t_f) / t_f \leq 42 \varepsilon$ $b / t_f \leq 42 \varepsilon$	
2	Válcovaný uzavřený průřez Ostatní	$(b - 3 t_f) / t_f \leq 38 \varepsilon$ $b / t_f \leq 38 \varepsilon$		$(b - 3 t_f) / t_f \leq 42 \varepsilon$ $b / t_f \leq 42 \varepsilon$	
Rozdělení napětí (tlak má kladné znaménko)					
3	Válcovaný uzavřený průřez Ostatní	$(b - 3 t_f) / t_f \leq 42 \varepsilon$ $b / t_f \leq 42 \varepsilon$		$(b - 3 t_f) / t_f \leq 42 \varepsilon$ $b / t_f \leq 42 \varepsilon$	
$\varepsilon = (235 / f_y)^{1/2}$		f_y	235	275	355
		ε	1	0,92	0,81

c) PŘEČNÍVAJÍCÍ ČÁSTI PÁSNIC

							
Válcované průřezy				Svařované průřezy			
Třída	Typ průřezu	Tlačená pásnice	Pásnice namáhaná tlakem a ohybem				
			okraj tlačený		okraj tažený		
Rozdělení napětí (tlak má kladné znaménko)							
1	Válcovaný	$c/t_f \leq 10 \varepsilon$	$c/t_f \leq 10 \varepsilon / \alpha$		$c/t_f \leq 10 \varepsilon / \alpha^{3/2}$		
	Svařovaný	$c/t_f \leq 9 \varepsilon$	$c/t_f \leq 9 \varepsilon / \alpha$		$c/t_f \leq 9 \varepsilon / \alpha^{3/2}$		
2	Válcovaný	$c/t_f \leq 11 \varepsilon$	$c/t_f \leq 11 \varepsilon / \alpha$		$c/t_f \leq 11 \varepsilon / \alpha^{3/2}$		
	Svařovaný	$c/t_f \leq 10 \varepsilon$	$c/t_f \leq 10 \varepsilon / \alpha$		$c/t_f \leq 10 \varepsilon / \alpha^{3/2}$		
Rozdělení napětí (tlak má kladné znaménko)							
3	Válcovaný	$c/t_f \leq 15 \varepsilon$	$c/t_f \leq 23 \varepsilon k_\sigma^{1/2}$ $c/t_f \leq 21 \varepsilon k_\sigma^{1/2}$ (pro k_σ viz tab. 1.6)				
	Svařovaný	$c/t_f \leq 14 \varepsilon$					
$\varepsilon = (235/f_y)^{1/2}$		f_y	235	275	355		
		ε	1	0.92	0.81		

d) ÚHELNÍKY

Viz také (c)
„Přečnávající části pásnic“
(viz list 3)



(Neplatí pro úhelníky, které jsou
průběžně spojeny s jinými prvky)

Třída	Tlačený průřez	
Rozdělení napětí (tlak má kladné znaménko)		
3	rovnoramenný	nerovnoramenný
	$\frac{h}{t} \leq 15 \varepsilon$	$\frac{b+h}{2t} \leq 11,5 \varepsilon$

(e) Trubky :



Třída	Průřez namáhaný ohybem a tlakem nebo tlačený průřez			
1	$d/t \leq 50 \varepsilon^2$			
2	$d/t \leq 70 \varepsilon^2$			
3	$d/t \leq 90 \varepsilon^2$			
$\varepsilon = (235 / f_y)^{1/2}$	f_y	235	275	355
	ε	1	0,92	0,81
	ε^2	1	0,85	0,66